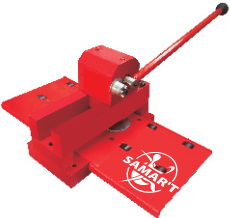



MANUELLE

CODE COMMANDE RAPIDE	DESIGN	Référence	Dimension (cm)	Description produit	Conditionnement
43/1		0300878FR	50 X 30 X 24	<p>Facile à transporter et à déplacer</p> <p>La presse manuelle ne nécessite pas d'alimentation électrique.</p> <p>Economique et simple, elle permet l'emboutissage des plaques automobiles et motocycles en aluminium.</p>	à l'unité


- Avec engagement 500 plaques

ELECTRO - MECANIQUE

CODE COMMANDE RAPIDE	DESIGN	Référence	Dimension (cm)	Description produit	Conditionnement
43/2		0300901CN	57 X 51 X 34	<p>La presse électrique nécessite une alimentation de 220V.</p> <p>L'emboutissage automatique se réalise caractère par caractère (coup à coup).</p> <p>D'une utilisation rapide et peu encombrante, elle permet la réalisation des plaques automobiles et motocycles en aluminium.</p>	à l'unité


- Avec engagement 500 plaques

HYDRAULIQUE LATÉRALE

CODE COMMANDE RAPIDE	DESIGN	Référence	Dimension (m)	Description produit	Conditionnement
44/1		0300871CN	1,120 x 0,537 x 1,330	<p>La presse hydraulique nécessite une alimentation électrique de 220V.</p> <p>La plaque est réalisée en une seule opération.</p> <p>Conseillée pour les plaques automobiles uniquement, la réalisation est possible pour les modèles aluminium.</p>	à l'unité

- Avec engagement 500 plaques

HYDRAULIQUE FRONTALE

CODE COMMANDE RAPIDE	DESIGN	Référence	Dimension (cm)	Description produit	Conditionnement
44/2		0300873CN	1,120 x 0,537 x 0,970	<p>La presse hydraulique nécessite une alimentation électrique de 220V.</p> <p>La plaque est introduite par l'avant de la machine, la plaque est réalisée en un seul emboutissage. Préconisée pour les grandes quantités uniquement pour plaques automobiles (n'emboutit pas les plaques carrées) aluminium.</p> <p>Plusieurs emplacements de stockage de plaques vierges facilitent l'utilisation de cette machine.</p>	à l'unité

- Avec engagement 500 plaques